

## Preparação da superfície

A preparação adequada da superfície é essencial para o desempenho duradouro do ARC BX5(E). Os requisitos exatos variam com a severidade da aplicação, da vida útil projetada e das condições iniciais do substrato.

A preparação ótima fornecerá uma superfície completamente limpa e sem contaminantes, desbastada para um perfil angular entre 75 e 125 µm. Isso é idealmente obtido pela limpeza inicial e remoção de graxa, e depois jateamento abrasivo para uma limpeza de **Metal Branco (Sa 3/SP5) ou Metal Quase Branco (Sa 2.5/SP10)** seguido da remoção de todos os resíduos abrasivos.

## Mistura

Para facilitar a mistura e a aplicação, a temperatura do material deve estar entre 21 °C e 32 °C. Cada kit contém dois componentes pré-medidos na proporção correta para a mistura do produto. Se for necessário obter outras proporções, os kits devem ser divididos de acordo com as proporções de mistura:

| Proporção da mistura | Por peso |
|----------------------|----------|
| A: B                 | 4: 1     |

Ao misturar com a ferramenta incluída, despeje ambos os componentes sobre uma superfície limpa, seca e não porosa (normalmente plástico). Comece misturando lentamente com a ferramenta, usando um padrão que lembra o número oito e raspando regularmente a superfície de mistura e a ferramenta para garantir que não restem resíduos não misturados nessas superfícies. Continue até que o material esteja totalmente misturado, indicado por uma cor homogênea sem estrias. O ARC BX5(E) é um sistema de cura rápida; seu tempo de mistura não deve ultrapassar 1 a 2 minutos, seguido da aplicação imediata. Ao misturar com uma ferramenta mecânica, coloque ambos os componentes no recipiente da Parte A e misture a baixa velocidade até obter uma cor homogênea. Para assegurar uma mistura completa, finalize misturando manualmente conforme descrito anteriormente.

## Tempo de trabalho - minutos

|             | 10 °C | 16 °C | 25 °C | 32 °C | 43 °C | NR = Não recomendado<br>A tabela define o tempo de trabalho prático do ARC BX5(E), começando a partir do início da mistura. |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| 0,75 litros | 9 min | 8 min | 6 min | 2 min | NR    |   |
| 2,5 litros  | 7 min | 5 min | 4 min | NR    | NR    |   |

## Aplicação

O ARC BX5(E) deve ser aplicado com uma espessura mínima de 3 mm. A temperatura mínima de aplicação é 10 °C. Em determinadas aplicações que exijam suporte adicional, talvez seja vantajoso soldar uma malha de metal expandido sobre o substrato metálico antes de aplicar o ARC BX5(E). Ao usar a ferramenta de aplicação fornecida ou uma colher de pedreiro: pressione o material sobre o perfil da superfície para molhá-la completamente e obter uma adesão apropriada. Depois de aplicado, o material pode ser alisado utilizando-se diversos métodos.

Antes de seu estado de cura de carga leve, o ARC BX5(E) pode receber uma cobertura de quaisquer materiais de epóxi ARC, exceto revestimentos ARC à base de éster vinílico. Se já tiver curado ao ponto de "Carga leve" descrito abaixo, a superfície deverá ser desbastada e a poeira ou outros contaminantes removidos antes de se aplicar a camada superior. Nenhuma preparação da superfície é necessária antes da cura ao ponto de "Carga leve", contanto que a superfície não tenha sido contaminada. Se necessário, o ARC BX5(E) poderá ser retificado com uma retífica rotativa ou usinado com ferramentas de diamante policristalino.

## Cobertura

| Espessura | Tamanho da unidade | Cobertura           |
|-----------|--------------------|---------------------|
| 3 mm      | 0,75 litros        | 0,25 m <sup>2</sup> |
|           | 2,5 litros         | 0,83 m <sup>2</sup> |

## Tabela de cura

|                              | 10 °C  | 16 °C  | 25 °C  | 32 °C  | 43 °C  | As propriedades químicas totais podem ser obtidas rapidamente pela cura forçada.<br><br>Para fazer a cura forçada, primeiro aguarde até o material não estiver mais pegajoso e então o aqueça para 70 °C durante 4 horas. |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| Sem estar pegajoso           | 35 min | 25 min | 15 min | 10 min | 5 min  |   |
| Carga leve                   | 2 h    | 1 h    | 30 min | 20 min | 10 min |   |
| Carga total                  | 4 h    | 2 h    | 1 h    | 45 min | 30 min |   |
| Propriedades químicas totais | 48 h   | 36 h   | 24 h   | 18 h   | 12 h   |   |

## Limpeza

Use solventes comerciais (acetona, xileno, álcool, metil-etil-cetona) para limpar as ferramentas imediatamente após o uso. Depois de curado, será necessário lixar o material.

## Segurança

Antes de usar quaisquer produtos, consulte a Folha de Dados de Segurança (SDS) ou a Folha de Segurança para a sua área.

Observe os procedimentos de entrada e trabalho em áreas confinadas, conforme apropriado.